

# SOLDERING STATION

**FX-888DX**

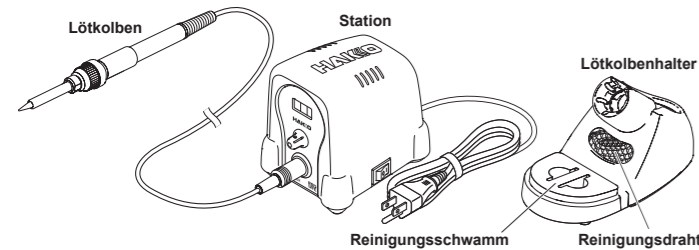
## Bedienungsanleitung

Vielen Dank, dass Sie sich für ein HAKKO Gerät entschieden haben.  
Dieses Gerät ist eine Lötstation.

Lesen Sie dieses Handbuch vor dem Gebrauch des Geräts sorgfältig durch und bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen an einem sicheren Ort auf.

### 1. Inhalt des Sets und Zusammenbau

- Station FX-888DX..... 1
- \*LötKolben FX-8801..... 1
- \*LötKolbenhalter FH-800..... 1
- Reinigungsschwamm..... 1
- \*Reinigungsdraht..... 1
- Bedienungsanleitung (dieses Dokument).... 1



Auf der Webseite finden Sie weitere Informationen zum Gerät wie Ersatzteile/Optionen.  
[https://www.hakko.com/doc\\_fx888dx-e](https://www.hakko.com/doc_fx888dx-e)

### 2. Technische Daten

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Leistungsaufnahme       | 100 W   |
| Temperaturbereich       | 50 bis 480°C (120 bis 899°F)  |
| Temperaturbeständigkeit | ±1°C (1,8°F) (Bei Leerlauftemperatur)<br>(Gültig für den Temperaturbereich von 200 bis 480°C (400 bis 899°F)) |

|                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| <b>Station</b> |                                |
| Ausgang        | AC 26 V                        |
| Abmessungen    | 100 (B) × 120 (H) × 125 (T) mm |
| Gewicht        | 1,2 kg                         |

|                               |                |             |                                  |
|-------------------------------|----------------|-------------|----------------------------------|
| <b>LötKolben</b>              |                |             |                                  |
| Leistungsaufnahme             | 65 W (26 V)    | Kabellänge  | 1,2 m                            |
| Lötspitze auf Massewiderstand | <2 Ω           | Gesamtlänge | 217 mm (mit der Lötspitze T18-B) |
| Lötspitze auf Massepotential  | <2 mV          | Gewicht     | 46 g (mit der Lötspitze T18-B)   |
| Heizelement                   | Keramikheizung |             |                                  |

- Das Kabel ist nicht in der Gesamtlänge und im Gewicht eingeschlossen.
- Dieses Produkt ist mit elektrostatischen Schutzfunktionen ausgestattet.
- Beachten Sie, dass die technischen Daten und das Erscheinungsbild im Interesse der Geräteverbesserung ohne Vorankündigung geändert werden können.

### VORSICHT

**Vorsichtsmaßnahmen zur Handhabung von ESD-sicheren Produkten**  
Dieses Produkt enthält elektrostatische Gegenmaßnahmen, beachten Sie deshalb bitte die folgenden Vorsichtsmaßnahmen:  
1. Nicht alle Kunststoffteile sind Isolatoren, sie können leitend sein. Achten Sie darauf, spannungsführende elektrische Teile nicht freizulegen oder Isoliermaterialien zu beschädigen, wenn Sie Reparaturen durchführen oder Teile austauschen.  
2. Vor der Nutzung ist darauf zu achten, dass das Produkt geerdet ist.

### 3. Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise

Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise zu kritischen Punkten sind in diesem Handbuch eingefügt, um die Aufmerksamkeit des Bedieners auf wichtige Aspekte zu lenken. Sie sind wie folgt definiert:

**WARUNG:** Die Nichtbeachtung einer WARNUNG kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

**VORSICHT:** Die Nichtbeachtung einer VORSICHTSMASSNAHME kann zu Verletzungen des Bedieners oder zu Schäden an den zu bearbeitenden Komponenten führen.

**Hinweis:** Ein HINWEIS deutet auf eine Tätigkeit oder einen Punkt hin, der für den beschriebenen Prozess wichtig ist.

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen müssen zur Sicherheit unbedingt beachtet werden.

### WARUNG

- Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit eingeschränkter körperlicher, sensorischer oder geistiger Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder in die sichere Bedienung des Geräts eingewiesen wurden und die damit verbundenen Gefahren verstehen.
- Kinder dürfen mit dem Gerät nicht spielen.
- Kinder dürfen ohne Aufsicht keine Reinigung oder Bedienung durchzuführen.
- Wenn Sie das Gerät nicht mehr benutzen, legen Sie den LötKolben in den LötKolbenhalter ab.
- Falls das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, durch den Kundendienst oder durch eine Fachkraft ersetzt werden, um jegliche Gefährdung zu vermeiden.
- Sobald das Gerät eingeschaltet wird, erreicht die Lötspitze hohe Temperaturen. Bei unsachgemäßem Gebrauch besteht die Gefahr, dass Sie sich verbrennen oder einen Brand verursachen.
- Berühren Sie nicht die Metallteile in der Nähe der Lötspitze.
- Stellen Sie in der Nähe dieses Geräts nichts ab, was schnell brennt oder sich entzündet.
- Stellen Sie sicher, dass sich Personen in der Nähe der "Gefahr hoher Temperaturen" bewusst sind.
- Wenn das Gerät nicht benutzt, repariert oder gereinigt wird, schalten Sie den Netzschalter aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose.

### 3. Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise (fortgesetzt)

Die Nichtbeachtung der folgenden Sicherheitsbestimmungen kann zu einem elektrischen Schlag, einer Fehlfunktion oder anderen Problemen führen.

### VORSICHT

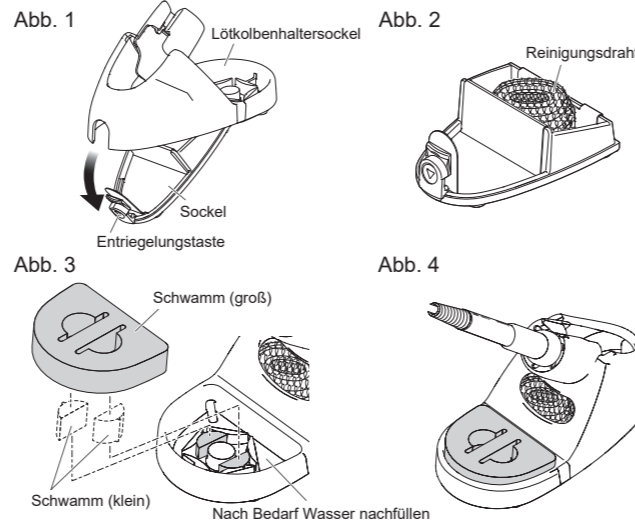
- Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch des Geräts sorgfältig durch.
- Benutzen Sie dieses Gerät nur zum Löten.
- Schlagen Sie den LötKolben nicht gegen eine Werkbank oder setzen Sie ihn starken Stößen aus, um Lötrückstände zu entfernen.
- Beim Löten entsteht Rauch. Achten Sie daher darauf, in einem gut belüfteten Bereich zu arbeiten.
- Schließen Sie kein Handstück an, das nicht mit diesem Gerät kompatibel ist. Das könnte zu Fehlfunktionen führen.
- Schalten Sie die Station aus, bevor Sie ein Handstück anschließen oder entfernen. Nichtbeachtung könnte eine Beschädigung der elektronischen Steuerung verursachen.
- Verwenden Sie HAKKO-Originalteile für eingebaute Komponenten/Ersatzteile/Optionen.
- Nehmen Sie an diesem Gerät keine technischen Veränderungen vor.
- Verwenden Sie keine beschädigten Kabel oder Stecker. Dies kann zu Defekten oder Verletzungen führen.
- Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn es heruntergefallen ist oder Anzeichen von Schäden aufweist.
- Wenn Sie das Kabel anschließen oder abziehen, halten Sie es am Steckerkörper fest und ziehen Sie nicht am Kabel.
- Dieses Gerät darf nicht nass werden. Führen Sie auch keine Arbeiten mit nassen Händen durch.
- Führen Sie keine anderen Handlungen aus, die als gefährlich gelten könnten.

### 4. Betrieb

#### 4-1. LötKolbenhalter

##### Vorbereitungen

- Drücken Sie die Entriegelungstaste und entfernen Sie den Sockel. (Abb. 1)
- Setzen Sie den Reinigungsdraht in den Sockel ein. (Abb. 2)
- Setzen Sie den Sockel wieder in den LötKolbenhalter ein.
- Füllen Sie nach Bedarf Wasser in den vorderen Teil des LötKolbenhalters. Die kleinen Schwämme saugen das Wasser auf und bleiben feucht. (Abb. 3)
- Befeuchten Sie den große Schwamm und legen Sie ihn auf den LötKolbenhalter. **Hinweis:** Verwenden Sie den Reinigungsschwamm nicht, wenn er trocken ist. Dies könnte den Schwamm und die Lötspitze beschädigen.
- Legen Sie das Handstück in den LötKolbenhalter. (Abb. 4)



##### Reinigung der Lötspitze

###### Reinigungsschwamm

Reinigen Sie die Lötspitze mit dem feuchten Schwamm, um die Oxidation zu entfernen.



###### Reinigungsdraht

Bewegen Sie die Lötspitze in dem Drahtgeflecht vor und zurück, um die Oxidation zu entfernen.

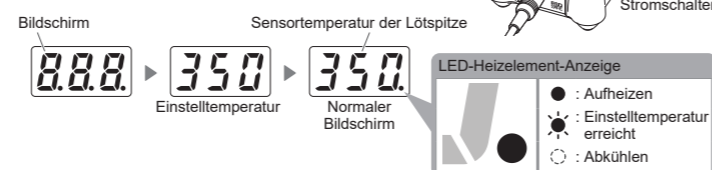


#### 4-2. Betrieb

### VORSICHT

Legen Sie das Handstück in den LötKolbenhalter und schließen Sie es an.

- Schalten Sie das Geräts ein.
- Die Anzeige auf dem Bildschirm ändert sich wie unten dargestellt.
- Die Lötspitze heizt sich auf.
- Der LötKolben erreicht die Einstelltemperatur (werksseitige Einstellung 350°C/750°F).



**5s** Nach 5 Sekunden ohne Eingabe wechselt die Einstellung für "Normaler Modus/Voreingestellter Modus/Temperaturanpassung" wieder zum Normaler Bildschirm.

### 4. Betrieb (fortgesetzt)

#### 4-2. Betrieb (fortgesetzt)

##### Die Temperatureinstellung ändern

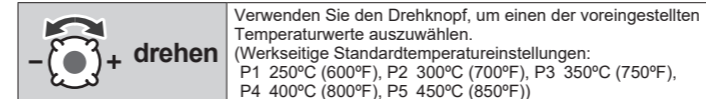
###### Normaler Modus (Werksseitige Einstellung)



Um eine Änderung der Einstelltemperatur nicht zuzulassen, nehmen sie die entsprechende Einstellung im "Paramter Nr. 14" vor.

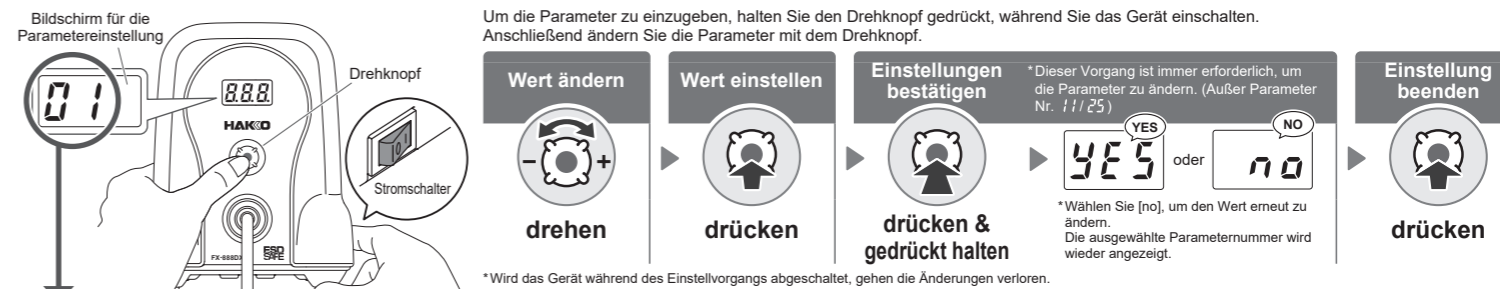
###### Voreingestellter Modus

Um diesen Modus zu aktivieren, setzen Sie "Parameter Nr. 11" auf [PrE]. Sie können bis zu 5 häufig verwendete Temperaturen in der Station speichern. Um die Einstelltemperatur zu ändern, wählen Sie die voreingestellte Nummer aus.



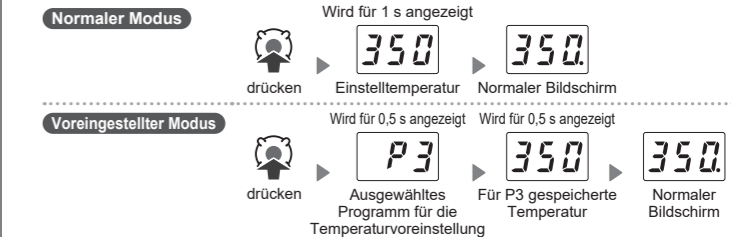
Um eine Änderung der Einstelltemperatur nicht zuzulassen, nehmen sie die entsprechende Einstellung im "Parameter Nr. 14" vor.  
Um die gespeicherte Temperatur für jedes Voreinstellungsprogramm zu ändern, nehmen sie die entsprechende Einstellung in "Parameter Nr. 23" vor.

### 5. Parametereinstellungen

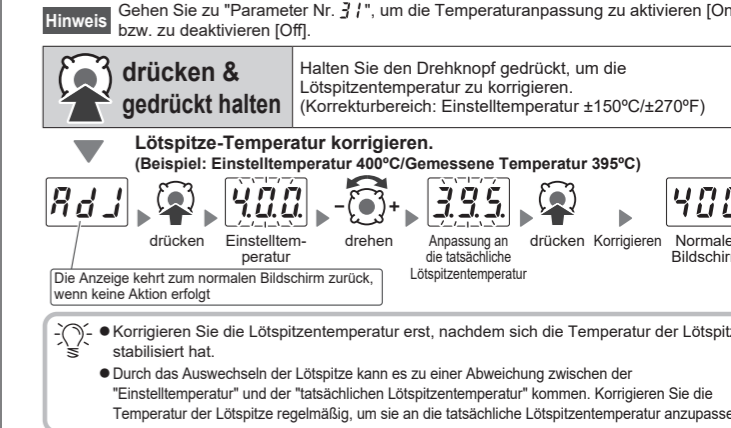


| Parameter Nr. | Parametername/Zusammenfassung   | Einstellwert                  | Standardwert (Wert beim Ausführen von Nr. 25)            |
|---------------|---|-------------------------------|--|
| 01            | <b>Temperaturanzeige</b><br>Wählen Sie °C oder °F aus.<br>● Alle eingestellten Werte werden in die geänderte Temperaturanzeige umgerechnet.   | °C/°F                         | [ ]<br>(Für die USA: °F)                                 |
| 03            | <b>Alarm bei niedriger Temperatur</b><br>Sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens um einen bestimmten Wert abfällt, erscheint [H-E] und blinkt, um den Benutzer zu warnen.  | 30 bis 150°C<br>54 bis 270°F  | 150<br>(°F: 270)   |
| 11            | <b>Die Temperatureinstellung ändern: Normaler Modus [nor]/Voreingestellter Modus [PrE]</b><br>Wenn "Voreingestellter Modus" ausgewählt wurde, ist die Anzahl der gespeicherten Temperaturwerte auf folgende begrenzt.<br>• [2P] ..... P1 und P2 sind auswählbar.<br>• [3P] ..... P1, P2 und P3 sind auswählbar.<br>• [4P] ..... P1, P2, P3 und P4 sind auswählbar.<br>• [5P] ..... Alle 5 sind auswählbar. (werksseitige Einstellung)   | nor/PrE                       | nor  |
| 14            | <b>Passwort-Sperre</b><br>Legen Sie den Sperrbereich mit einem Passwort fest, das aus 6 Buchstaben <i>AbCdE F</i> und 3 Buchstaben besteht.<br>• [ 0 ] wählen ..... Damit werden keine Änderungen gesperrt<br>• [ 1 ] wählen ..... Damit ist die Teilsperre aktiviert<br>• [1 1] wählen ..... Damit werden die Temperatureinstellung gesperrt<br>• [2 1] wählen ..... Damit werden die Änderungen an den Voreinstellungsnummer gesperrt<br>• [3 1] wählen ..... Damit wird die Temperaturkorrektur der Lötspitze gesperrt (Temperaturanpassung)<br>• [ 2 ] wählen ..... Damit werden alle Änderungen gesperrt | 0/1/2                         |  |
| 23            | <b>Voreingestellte Temperatur: Gespeicherte Temperaturen ändern</b><br>Sie können bis zu fünf häufig verwendete Einstelltemperaturen speichern. Durch diese Funktion wird beim Ändern der Einstelltemperatur Zeit gespart. Standardwert: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)   | 50 bis 480°C<br>120 bis 899°F | P1 250°C<br>P2 300°C<br>P3 350°C<br>P4 400°C<br>P5 450°C |
| 25            | <b>Auf werkseitige Einstellungen zurücksetzen</b><br>Damit setzen Sie das Gerät auf die werkseitigen Standardeinstellungen zurück.  | °C/°F                         | [ ]<br>Wenn °C ausgewählt ist                            |
| 31            | <b>Temperaturanpassung: Einstellung [On]/[OFF]</b><br>Um die Temperatur der Lötspitze zu korrigieren, schalten Sie die Temperaturanpassung ein.   | On/OFF                        | [ On ]<br>(Für die USA: OFF)                             |

##### Anzeige der Einstelltemperatur



**Korrektur der Temperatur der Lötspitze (Temperaturanpassung)**  
Degradation an der Lötspitze können eine Abweichung zwischen der "Einstelltemperatur" und der "tatsächlichen Lötspitzentemperatur" verursachen. In diesem Modus können Sie die Abweichung korrigieren, indem Sie die "tatsächlich gemessene Lötspitzentemperatur" eingeben. (Lötspitzenthermometer separat erforderlich)  
Gehen Sie zu "Parameter Nr. 31", um die Temperaturanpassung zu aktivieren [On] bzw. zu deaktivieren [Off].

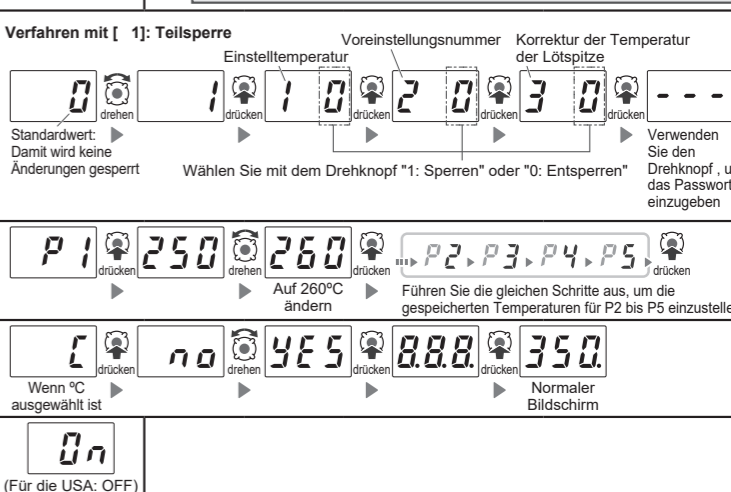


Korrigieren Sie die Lötspitzentemperatur erst, nachdem sich die Temperatur der Lötspitze stabilisiert hat.  
Durch das Auswechseln der Lötspitze kann es zu einer Abweichung zwischen der "Einstelltemperatur" und der "tatsächlichen Lötspitzentemperatur" kommen. Korrigieren Sie die Temperatur der Lötspitze regelmäßig, um sie an die tatsächliche Lötspitzentemperatur anzupassen.

### Hinweis

Wenn unter Nr. 14 ein Passwort eingegeben wurde, wird [ - - - ] angezeigt und Sie werden zur Eingabe des Passworts aufgefordert, bevor Sie mit der Parametereinstellung fortfahren können. Die Anzeige kehrt zum normalen Bildschirm zurück, wenn zweimal ein falsches Passwort eingegeben wurde. Wenn Sie Ihr Passwort nicht kennen, wenden Sie sich an uns.  
E-Mail-Adresse: support@hakko.com  
Normaler Bildschirm  
350 888 [ - - - ] Geben Sie das Passwort ein, um zum Bildschirm für die Parametereinstellung zu wechseln.

**Diese Funktion ist praktisch, wenn Sie innerhalb eines bestimmten Temperaturbereichs arbeiten möchten.**  
Damit Sie zwischen 320 und 350°C bei einer Einstelltemperatur von 350°C löten können, ändern Sie vor Beginn der Lötarbeiten den Einstellwert unter Nr. 03 auf [30]. Sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens unter 320°C sinkt, erscheint [H-E] und blinkt, um den Benutzer zu warnen. Die Obergrenze wird durch die Einstelltemperatur begrenzt.



## 6. Wartung

**VORSICHT**

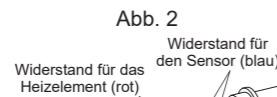
- Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie interne Komponenten überprüfen oder ersetzen.
- Sie dürfen eine Oxidationsschicht oder Verunreinigungen an der Lötspitze nicht abfeilen. Dadurch verringert sich die Lebensdauer der Lötspitze.

Durch Wartungsarbeiten wird das Gerät in einem guten Zustand gehalten und die Nutzung des Geräts verlängert.

### Überprüfung

#### Prüfen des Heizelement-Widerstands

- (1) Ziehen Sie den Stecker des LötKolbens aus der Station.
- (2) Messen Sie den Widerstand am Stecker des LötKolben-Verbindungskabels. (Abb. 1)  
Zwischen Pin 4 – 5 (Heizelement):  
Normaler Widerstand 2,5 bis 3,5 Ω (bei Raumtemperatur)  
Zwischen Pin 1 – 2 (Sensor):  
Normaler Widerstand 41 bis 58 Ω (bei Raumtemperatur)
- (3) Wenn die Ergebnisse von (2) anormal sind, messen Sie den Widerstand des Heizelements. (Abb. 2)  
Heizelement (rot): Normaler Widerstand 2,5 bis 3,5 Ω (bei Raumtemperatur)  
Sensor (blau): Normaler Widerstand 41 bis 58 Ω (bei Raumtemperatur)
- (4) Wenn die Ergebnisse von (3) anormal sind, tauschen Sie das Heizelement aus. Wenn das Ergebnis von (3) normal ist, senden Sie das Gerät ein (einschließlich Handstück).



#### Prüfen die Lötspitze auf Massewiderstand

Zwischen Pin 3 – Lötspitze:  
Normaler Widerstand <2 Ω (Abb. 1)

Der "Widerstand Lötspitze auf Masse" kann sich aufgrund von Flussmittelrückständen und Oxiden, die sich beim Benutzen an der Lötspitze gebildet haben, erhöhen. Sollte dies der Fall sein, schleifen Sie die folgenden eingekreisten Bereiche mit Schleifpapier ab, um die Oxidation zu entfernen.



**Hinweis** Der "Widerstand Lötspitze auf Masse" erhöht sich, wenn die Überwurfmutter locker ist.

- Messen Sie nach dem Austausch des Heizelements den Widerstand von (1) bis (3) erneut.

## 7. Fehlersuche

**VORSICHT**

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie interne Komponenten überprüfen oder ersetzen.

|  |   |   |
|--|---|---|
| Kein Betrieb, auch wenn der Stromschalter eingeschaltet ist. | Ist das Netzkabel fest eingesteckt?   | Den Stecker in die Steckdose stecken. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben) zur Wartung zurück.   |
|  | Ist die Wärmekapazität der Lötspitze zu gering für das zu lötdende Objekt?  | Verwenden Sie eine Lötspitze mit größerer Wärmekapazität.   |
|  | Ist der für den Alarm bei niedriger Temperatur eingestellte Wert zu gering? | Erhöhen Sie den Einstellwert. (Siehe "Parameter Nr. 03" in "5. Parametereinstellungen")   |
| [H - E] wird angezeigt.                                      | Arbeitet das Heizelement nicht?   | Messen Sie den Widerstand des Heizelements. Falls der gemessene Wert stark abweichend ist, tauschen Sie das Heizelement aus. (Siehe "Überprüfung" in "6. Wartung")<br><br>Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben) zur Wartung zurück. |
|  | Ist der Stecker des LötKolbens lose oder getrennt?                          | Schalten Sie das Gerät aus, schließen Sie den LötKolben wieder an und schalten Sie ihn dann wieder ein.   |
| [S - E] wird angezeigt.                                      | Der Sensor funktioniert nicht?  | Messen Sie den Widerstand des Sensors. Falls der gemessene Wert stark abweichend ist, tauschen Sie das Heizelement aus. (Siehe "Überprüfung" in "6. Wartung")<br><br>Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben) zur Wartung zurück.      |
|  | Die Haupteinheit arbeitet nicht.  | Senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben) zur Wartung zurück.  |

### Tägliche Wartung

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Einstelltemperatur        | Wenn Sie mit einer Temperatur löten, die höher als erforderlich ist, kann dies den Verschleiß der Lötspitze beschleunigen und hitzeempfindliche Teile beschädigen. Wählen Sie stets je nach Möglichkeit die niedrigste Temperatur.  |
| Vor Beginn der Arbeit     | Führen Sie eine Sichtprüfung der Lötspitze durch. Wenn sie verformt oder stark abgenutzt ist, tauschen Sie sie aus. Entfernen Sie Oxid oder altes Lot von der Lötspitze mit dem Reinigungsschwamm. Verunreinigungen auf einer Leiterplatte können zu schlechten Lötgergebnissen führen. |
| Während der Arbeit        | Lassen Sie den LötKolben nicht über einen längeren Zeitraum bei hohen Temperaturen eingeschaltet. Schalten Sie ihn aus, wenn Sie ihn nicht benutzen. Dies verhindert die Oxidation der Lötspitze, was die Arbeitsfähigkeit und die Lebensdauer der Lötspitze erhält.                    |
| Nach Abschluss der Arbeit | Reinigen Sie die Lötspitze gründlich mit dem Reinigungsschwamm und überziehen Sie sie anschließend mit neuem Lot. Dies kann die Oxidation der Lötspitze vermeiden.  |

### Regelmäßige Wartung

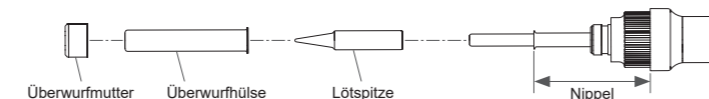
#### Lötspitze

Der Verschleiß an der Spitze hängt von der Betriebstemperatur sowie der Qualität und Menge des benutzten Löt-/Flussmittels ab. Wartungsarbeiten sollten entsprechend der Nutzungsdauer und des Betriebszustandes durchgeführt werden.

- (1) Schalten Sie das Gerät ein.
- (2) Stellen Sie die Temperatur auf 250°C (482°F) ein.
- (3) Sobald die Temperatur stabil ist, reinigen Sie die Lötspitze mit dem Reinigungsschwamm.
- (4) Wenn sich auf der Lötbeschichtung schwarze Oxid befinden, tragen Sie neues flussmittelhaltiges Lot auf und reinigen Sie es dann mit dem Reinigungsschwamm. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis Sie die Oxid entfernt haben. Überziehen Sie die Lötspitze anschließend mit neuem Lot.

#### LötKolben

Entfernen Sie alle Flussmittelrückstände, Ablagerungen und andere Partikel auf Überwurfmutter/Überwurfhülse/Nippel mit Industrialkohol.



#### LötKolbenhalter

- Drücken Sie die Entriegelungstaste nach unten und nehmen Sie den Sockel ab. Entfernen Sie dann die Lotreste, die sich im Sockel angesammelt haben.
- Drehen Sie den Reinigungsdraht nach Bedarf auf eine saubere Seite, auf der sich kein Lot angesammelt hat.

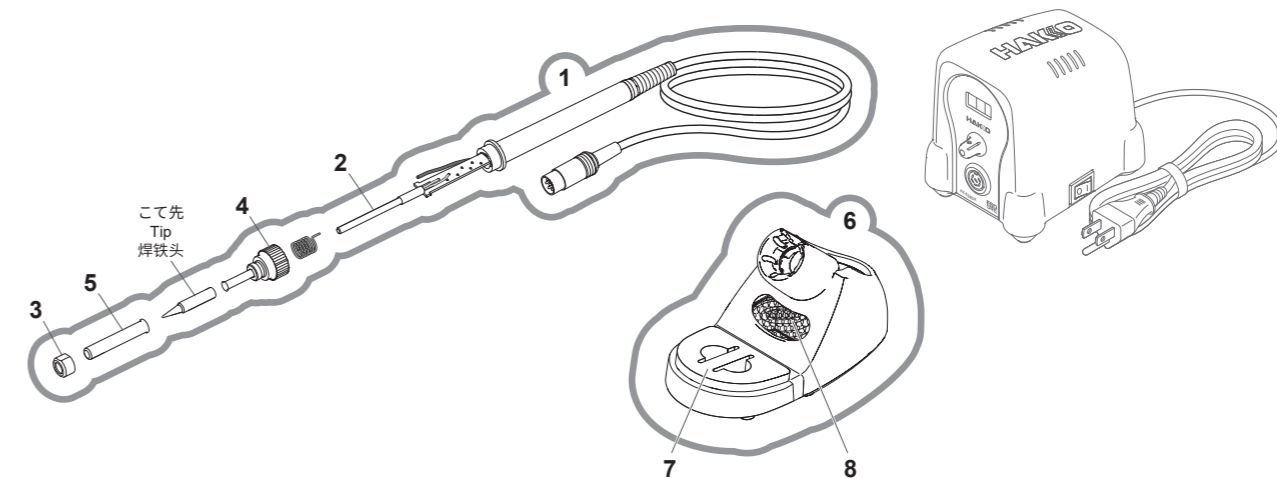
|   |   |  |
|---|---|--|
| Manchmal erwärmt sich die Lötspitze nicht.          | Ist das Heizelement korrekt verlötet?                     | Heizelement erneut löten. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben) zur Wartung zurück.                                    |
| Die Lötspitze wird nicht mit Lot benetzt.           | Ist die Temperatur der Lötspitze zu hoch oder zu niedrig? | Stellen Sie eine geeignete Temperatur ein.   |
|   | Ist die Lötspitze Oxid?                                   | Beseitigen Sie die Oxid. (Siehe "6. Wartung")  |
| Die Temperatur der Lötspitze ist zu hoch/zuniedrig. | Ist die Temperatur der Lötspitze korrigiert?              | Messen Sie die tatsächliche Temperatur an der Lötspitze und korrigieren Sie die Temperatur. (Siehe "Korrektur der Temperatur der Lötspitze (Temperaturanpassung)" in "4-2. Betrieb") |

Falls Sie in diesem Handbuch keine Lösung finden oder ein anderes Problem auftritt, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie dieses Produkt gekauft haben.



## 部品リスト / Parts List / 零件清单

| 図番<br>Item No.<br>图号 | 品番<br>Part No.<br>部件编号 | 部品名                              | Part Name                                       | 部件名称                            |
|----------------------|------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|
| 1                    | FX8801-01              | こて部 FX-8801<br>B型こて先付き           | Soldering iron FX-8801<br>With B Tip            | 焊铁部 FX-8801<br>附带 B 型焊铁头        |
|                      | FX8801-02              | こて部 FX-8801<br>1.6D型こて先付き USA 専用 | Soldering iron FX-8801<br>With 1.6D Tip for USA | 焊铁部 FX-8801<br>附带 1.6D 型焊铁头 美国用 |
| 2                    | A1560                  | ヒーター                             | Heating element                                 | 发热元件                            |
| 3                    | B1785                  | 袋ナット                             | Nut   | 螺帽                              |
| 4                    | B2022                  | ニップル                             | Nipple  | 螺纹套头                            |
| 5                    | B3469                  | 保護パイプ                            | Tip enclosure                                   | 保护管                             |
| 6                    | FH800-05SV             | こて台<br>シルバー                      | Iron holder FH-800<br>silver                    | 焊铁架 FH-800<br>银色用               |
| 7                    | A1559                  | クリーニングスポンジ                       | Cleaning sponge                                 | 清洁海绵                            |
| 8                    | A1561                  | クリーニングワイヤー                       | Cleaning wire                                   | 清洁丝                             |



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号  
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

**HAKKO CORPORATION**

HEAD OFFICE

4-5, Shiookusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.hakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)

