

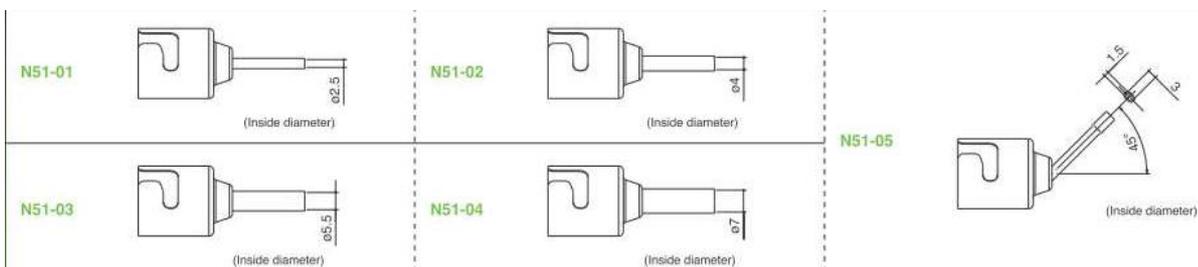
HAKKO N51 Heißluft Düsen

Beim Weichlöten kommen heiße Luft oder heiße Inertgase, wie z.B. Stickstoff bei unterschiedlichen Aufgaben vorteilhaft zur Anwendung. Der wichtigste Vorteil liegt darin, dass das ein- oder auszulöten Bauteil ohne Berührung bis zur erforderlichen Löttemperatur erwärmt wird. Häufig sind dabei die zu erhitzenden Zonen auf den Bereich der eigentlichen Lötanschlüsse zu begrenzen.

Wegen der sehr unterschiedlichen Lötaufgaben kommen einfache punktförmige Düsen mit verschiedenen Durchmessern zum Einsatz.

HAKKO ergänzt das Produktsortiment im Bereich Heißluft mit einer neuen Heißluftstation FR-810 mit einem digital einstellbaren Temperaturbereich von 50 °C – 600°C, und einem ebenfalls digital reguliertem Luftdurchsatz aus einer Turbine von 5 – 115 l/min (Ø 4.0 Düse). Eine praktische Ergänzung ist die „one-touch“ Funktion, die das schnelle, einfache - und vor allem sichere Auswechseln der Heißluftdüse ermöglicht.

Die Lötspitzen **N 51** werden eingesetzt
mit der Heißluftstation HAKKO FR 810



Erweiterung der Düsenauswahl:

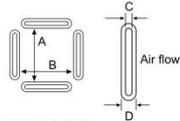
Mit einem Adapter können auch die HAKKO Flächendüsen zum Einsatz kommen



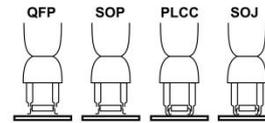
•Nozzles

NOTE

The size in Name/Specification indicates the size of IC package.

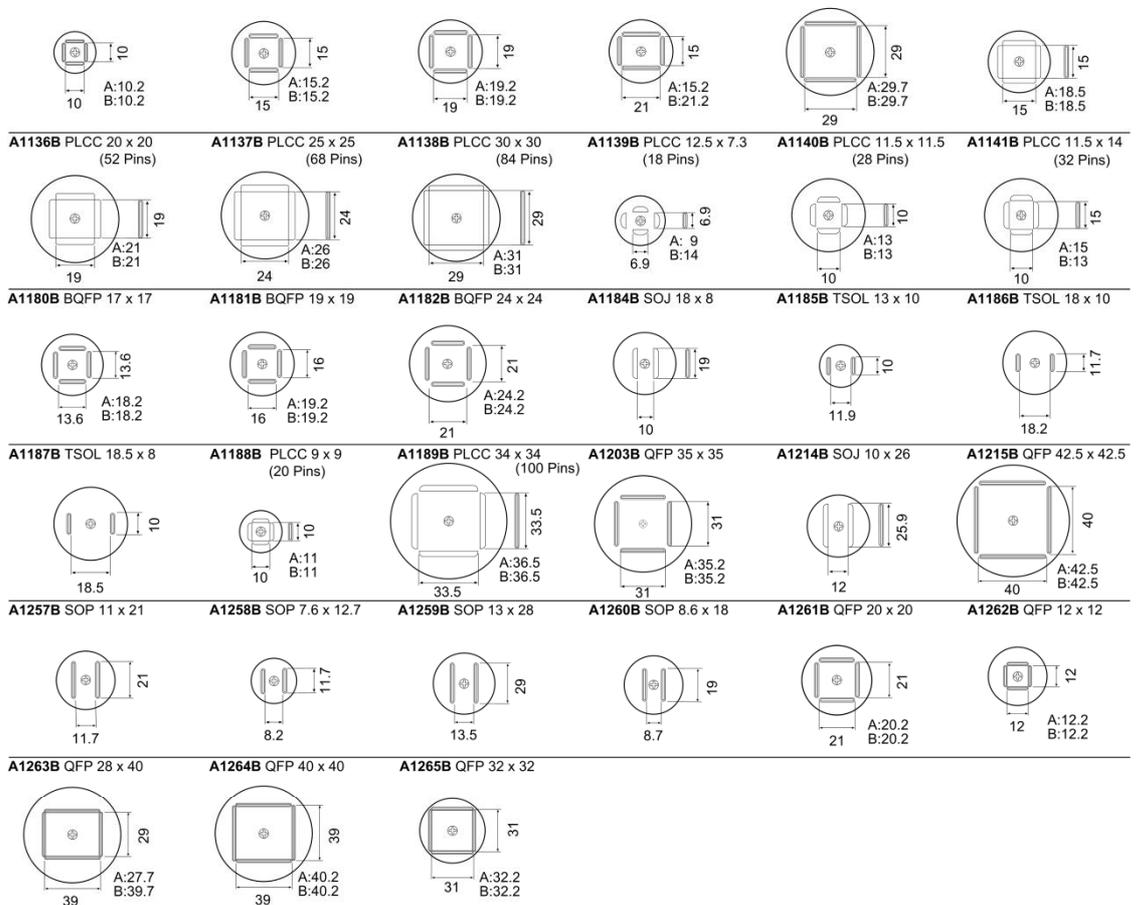


No.	C0.8 D1.8	C1.0 D2.0	C0.8 D2.0
A1125B	A1129B	A1191	A1192
A1131	A1141B		
A1180B	A1189B		
A1203B	A1265B		



•VACUUM FUNCTION OPERATIVE NOZZLES.

A1125B QFP 10 x 10 A1126B QFP 14 x 14 A1127B QFP 17.5 x 17.5 A1128B QFP 14 x 20 A1129B QFP 28 x 28 A1135B PLCC 17.5 x 17.5



•VACUUM FUNCTION INOPERATIVE NOZZLES.

